Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0029.005

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	t = 1.5 - 6 mm	BW
	22	t = 1.5 - 10 mm	FW
135	1.1	t = 2.5 - 6 mm	FW
	1.1	t = 3 - 12 mm	BW
	1.2	t = 10 - 24 mm	FW
	1.2	t = 10 - 40 mm	BW
	1.2/1.1	t = 12.5 - 30 mm	Bolzen an 2,1 - 6 mm Rohr, FW
	1.2/1.1	t = 15 - 33 mm	Bolzen an 2,1 - 3,9 mm Rohr, BW
141	1.1	t = 4 - 8.6 mm	FW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Klimagehäuse und Drehsäulen für Türen
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Rainer Köllner (EWE) geb.: 19.09.1970

Gleichberechtigte(r) Vertreter: Christian Rentsch (EWS) geb.: 05.07.1980

Vertreter: Roland Köllner (SFI) geb.: 08.06.1940
Christian Kurz (IWS) geb.: 10.04.1985

Bemerkungen: Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1/-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Rainer Köllner vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/029/1A1/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.